

Ytförberedelse

Optimal ytförberedelse är kritisk för långtidsegenskaperna för produkten ARC MX FG. De exakta kraven för ytförberedelsen beror på hur krävande tillämpningen är, önskad livslängd och underlagets skick. Optimal förberedelse innebär att ytan rengörs så att den är helt fri från föroreningar och ruggas upp till en vinkelprofil på 75 – 125 µm (3 – 5 mil). Detta uppnås på bästa sätt genom att man först rengör och avfettar ytan och sedan blästrar den till samma renhetsgrad som *vit metall (Sa 3/SP5) eller nära vit metall (Sa 2.5/SP10)* varefter alla rester från blästringen avlägsnas.

Blandning

Blandning och applicering underlättas om materialtemperaturen ligger på 21 – 32 °C (70 – 90 °F). Varje sats innehåller två komponenter som har vägts i förväg så att proportionerna stämmer överens med blandningsförhållandet för produkten. Om proportionerna måste ändras ska komponenterna delas upp enligt följande blandningsförhållande:

Blandningsförh.	Efter vikt
A : B	2,5 : 1

Håll ner de angivna mängderna av Del A och Del B på en ren, torr och icke-porös yta (normalt plast). Börja blanda genom att föra det bifogade verktyget som om du skulle rita siffran åtta. Skrapa av ytan som blandas och verktyget emellanåt för att se till att inga oblandade rester finns kvar på ytorna. Fortsätt tills materialet blir helt blandat och får homogen och strimfri färg. Om blandningen utförs med elverktyg ska båda komponenterna placeras i behållaren för del A och blandas med låg hastighet tills färgen blir homogen. Slutför den sista delen av blandningen för hand (se ovan) tills slutresultatet är helt homogent.

Bearbetningstid – Minuter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	NR = Rekommenderas ej I denna tabell visas den praktiska bearbetningstiden för ARC MX FG, angiven från den stund då blandningen påbörjas.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F	
1,5 liter	70 min.	60 min.	45 min.	30 min.	10 min.	
5 liter	50 min.	40 min.	30 min.	20 min.	NR	
16 liter	30 min.	25 min.	20 min.	NR	NR	

Applicering

ARC MX FG måste appliceras med minsta skiktjocklek på 3 mm (120 mil). Lägsta appliceringstemperatur är 10 °C (50 °F). Vid vissa tillämpningar som kräver extra stöd kan det vara en bra idé att svetsa fast ett expanderat metallnät på metallunderlaget innan man applicerar ARC MX FG. Använd det bifogade plastverktyget eller en spackelspade och pressa in materialet i ytan så att denna fuktas fullständigt och god vidhäftning uppnås. När materialet är applicerat kan det jämnas ut på flera olika sätt.

Innan beläggningen ARC MX FG når härdstadiet "Lätt belastning", kan den överbeläggas med alla typer av epoxibaserade ARC material med undantag av ARC med vinylesterblandning. Om materialet hunnit härda till "Lätt belastning" (se nedan) bör ytan ruggas upp samt damm och andra föroreningar avlägsnas innan toppskiktet appliceras. Innan härdning till "Lätt belastning" krävs inga ytterligare ytförberedelser, under förutsättning att ytan inte har förorenats. Om så krävs kan ARC MX FG poleras med hjälp av ett roterande slipverktyg eller bearbetas med polykristallina diamanterverktyg.

Täckförmåga

Tjocklek	Volym	Täckförmåga
3 mm (120 mil)	1,5 liter	0,5 m ² (5,4 ft ²)
	5 liter	1,67 m ² (18 ft ²)
	16 liter	5,34 m ² (57,5 ft ²)

Härdningsschema

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Kan snabbt härdas till full kemisk belastning genom forcerad härdning. Gör så här för att forcera härdningen: Låt materialet härda till klubbfrött stadie och värm sedan upp det till 70 °C (158 °F) i 4 timmar.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	110 °F	
Klibbfri	16 tim.	7 tim.	4 tim.	2 tim.	20 min.	
Lätt belastning	36 tim.	24 tim.	8 tim.	6 tim.	90 min.	
Full belastning	72 tim.	48 tim.	36 tim.	20 tim.	12 tim.	
Full kemisk belastning	96 tim.	72 tim.	48 tim.	30 tim.	24 tim.	

Rengöring

Använd lösningsmedel som finns tillgängliga i fackhandeln (acetone, xylen, alkohol eller metyletylketon) och rengör verktygen omedelbart efter användningen. Om materialet har härdat måste det slipas bort.

Säkerhet

Läs säkerhetsdatabladet eller databladet för materialsäkerhet innan du använder någon produkt. Följ eventuella bestämmelser för arbete i slutna utrymmen som finns på platsen.

Lagringstid (i öppnade behållare): 2 år [om produkten förvaras mellan 10 och 32 °C (50 och 90 °F)] på en torr och sval plats under tak]